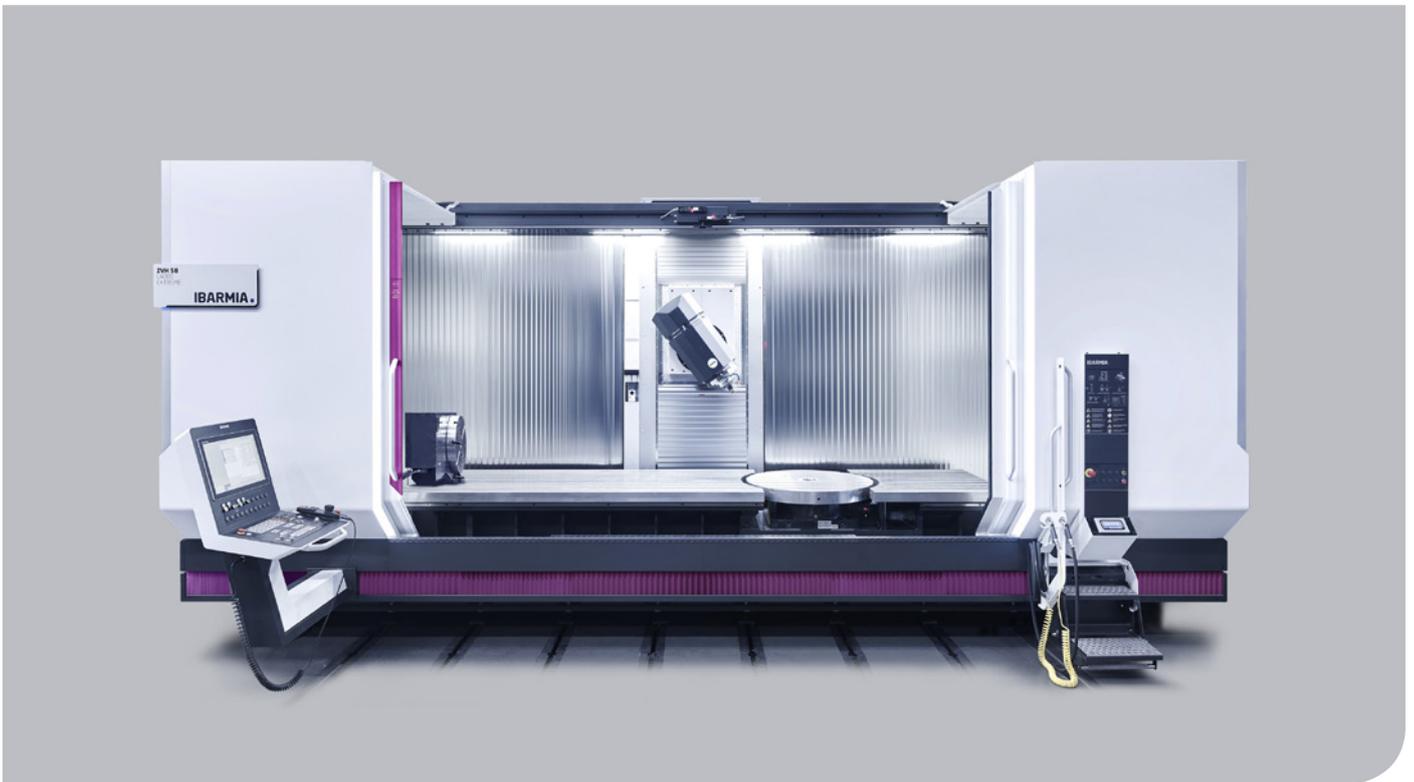


IBARMIA.

ZVH EXTREME

40 / 45 / 48

DATOS TÉCNICOS



ZVH EXTREME

Modelos de 5 ejes mediante la integración de mesas giratorias para trabajos en toda la longitud de la mesa o trabajos en ciclo pendular.



Z SERIES

ZVH EXTREME**ZVH 40****ZVH 45****ZVH 48****RECORRIDOS**

-Recorrido longitudinal X	mm	1600 - 12000		
-Recorrido efectivo X trabajo en dos puestos (vertical)	mm	2x 515 (L1600) - 2x 2715 (L6000)		
-Recorrido transversal Y	mm	600	800	1000
-Recorrido vertical Z	mm	900		
-Recorrido giro del cabezal eje B	°	+/-105		
-Diámetro máximo de volteo (Divisor eje C integrado)	mm	900	1100	1300

MESA

-Dimensiones de la mesa fija	mm	L1600-2200: X+400 mm; <L3000: X+600 mm & Y +50 mm		
-Peso máximo sobre la mesa	Kg/m ²	1500		
-Nº de ranuras en "T"		5	7	
-Tamaño de las ranuras en "T"	mm	18 H7		
-Distancia entre las ranuras en "T"	mm	125		
-Distancia min/máx entre husillo y mesa	mm	V (0----900) - H (360----1260)		
-Altura de la mesa	mm	1050		

CABEZAL GIRATORIO

-Par del motor torque de giro (giro continuo)	Nm	1038		
-Bloqueo hidráulico de posición (giro continuo)	Nm	6000		

ELECTROHUSILLO DEL CABEZAL

-Alojamiento del cono		Estándar: SK 40 - Opcional: BT 40 / HSK A-63		
-Velocidad máxima	rpm	Estándar: 12.000 - Opcional: 20.000		
-Potencia máxima	kW	Estándar: 46 - Opcional: 40		
-Par máximo	Nm	Estándar: 200 - Opcional: 135		

CONTROLES

-Controles numéricos disponibles		Fanuc / Heidenhain / Siemens		
----------------------------------	--	------------------------------	--	--

AVANCE

-Fuerza de avance X-Y-Z	N	X: 17.261 / Y: 11.689 / Z: 10.520		
-Avance rápido de posicionamiento X-Y-Z	m/min	45-48-48		
-Máximo avance de trabajo X-Y-Z	m/min	30		
-Avance rápido de posicionamiento eje B	rpm	50		

PRECISIÓN SEGÚN VDI / DGQ3441

-Precisión posicionamiento Tp X-Y-Z (1000 mm)	µm	8		
-Repetibilidad	µm	5		
-Sistema de medida del eje B		Rotary scale		
-Precisión posicionamiento Tp B	s	8"		

ZVH EXTREME**ZVH 40****ZVH 45****ZVH 48****CAPACIDAD**

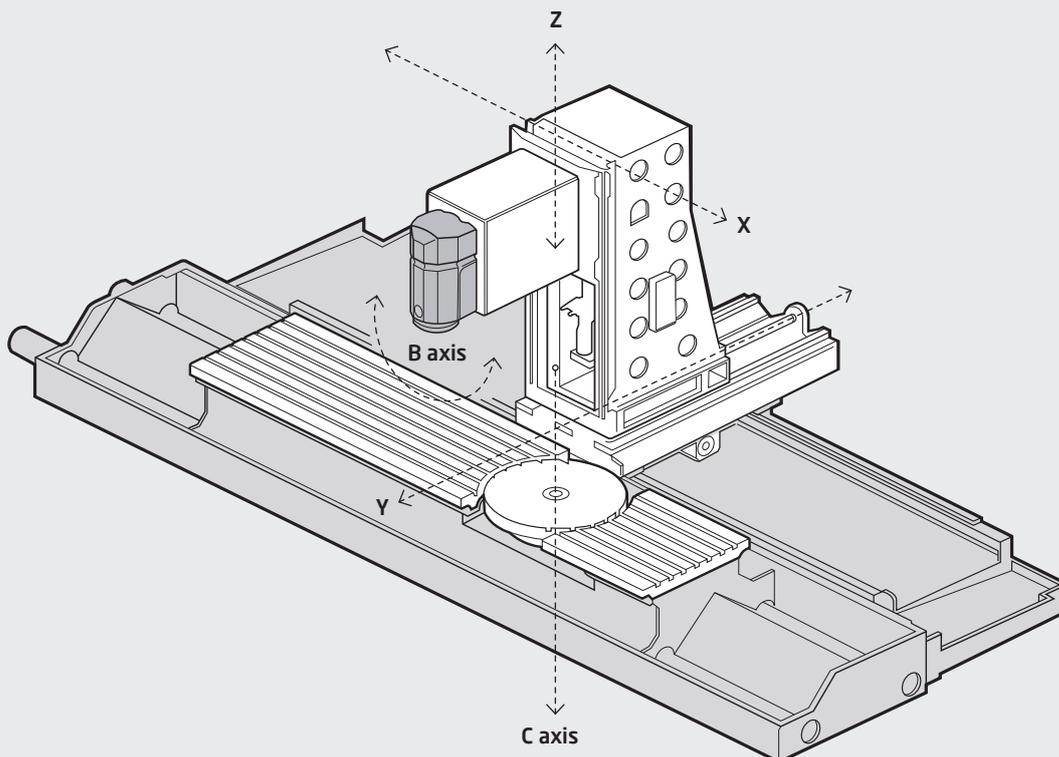
-Capacidad de fresado en acero St 60	cm ³ /min	900
-Capacidad de taladrado en acero St 60	Ø mm	50
-Capacidad de roscado en acero St 60	mm	M33

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

-Nº de herramientas		24. Optional: 40, 60, 80 and more available on request.	
-Longitud máxima de la herramienta	mm	350	
-Peso máximo de a herramienta	Kg	10	
-Ø máximo con ocupación plena	mm	150 (80 with 60-80 ATC)	
-Ø máximo con espacios libres	mm	125	
-Tiempo de cambio de herramienta	s	8"	
-Tiempo "viruta a viruta"	s	10"	

GENERALIDADES

-Pintado en combinación de tres colores	RAL	White 9010, Ligth Grey 9006, Dark Grey 7021		
-Potencia total instalada	kW	60		
-Conexión a la red	V	400 V / 50 Hz		
-Presión requerida de aire comprimido	bar	6		
-Largo máquina (L1600 / L6000 / L12000)	mm	5850 (L1600) - 11650 (L6000)		
-Peso neto aproximado (L1600 / L6000)	kg	12.500 / 27.500	14.500 / 29.500	15.500 / 32.500



EQUIPAMIENTO ESTANDARD

- Modelos de 4 ejes: longitudinal X, transversal Y, vertical Z, cabezal B.
- Medición directa por reglas de vidrio sobre ejes lineales X, Y, Z.
- Medición directa por encoder en eje B, C, A.
- Desplazamiento sobre guías lineales y husillos a bolas.
- Servomotores con freno incorporado para los ejes.
- Sistema piñón-cremallera para máquinas con recorrido longitudinal X partir de 6000 mm.
- Contrapeso hidráulico para el cabezal.
- Compensación térmica del husillo.
- Almacén de herramientas con cambio automático para 24 posiciones.
- Soplado de aire entre cambios de herramienta.
- Carenado integral en pintura texturizada y zona de trabajo totalmente encapsulada.
- Protecciones verticales en eje X mediante fuelles de acero.
- Iluminación de la zona de trabajo.
- Sistema de dobles sinfines para la evacuación de virutas.
- Panelado lateral desmontable.
- Panel de mandos giratorio (360°) y desplazable en todo el recorrido X.
- Control CNC con pantalla táctil de 19".
- Extractor de virutas y depósito de refrigeración integrado.
- Equipo de refrigeración exterior alrededor del husillo.
- Engrase automático centralizado programable.
- Armario eléctrico climatizado.
- Elementos de nivelación de la máquina.
- Tótem informativo en metacrilato negro.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Refrigeración por el centro del husillo.
- Pared divisoria y software NSM para trabajo pendular.
- Carro para pared divisoria.
- Almacenes de herramientas con cambio automático hasta 200 posiciones (almacenes fijos; tipo rack...).
- Pick ups integrados para alojamiento de herramientas especiales.
- Almacenes de herramientas especiales de hasta 400 posiciones gestionados por brazo robot.
- Sistemas de palpado y medición de herramientas.
- Divisores de eje vertical integrados hasta $\varnothing 1200$ mm.
- Divisores descentrados (más allá del eje transversal) de hasta $\varnothing 2000$ mm.
- Divisores de sobremesa con posibilidad de utilización horizontal y vertical.
- Mesas especiales: Mesas desplazables, utillajes trunnion...
- Sistema de extracción de vahos.
- Pistolas de aire y agua.
- Pack "Confort": Escalera de acceso desplazable con soporte para pistolas, + pistolas de aire y agua.
- Pack "Iluminación": Luces LED con sonido acústico integradas en el carenado (extremos y puertas exteriores).
- Balizas tricolor con señal acústica.
- Configuración de cámaras y modo de visualización.
- Control CNC con pantalla táctil hasta 24".
- HMI avanzado.
- Volante electrónico con soporte sobre panel de mandos.