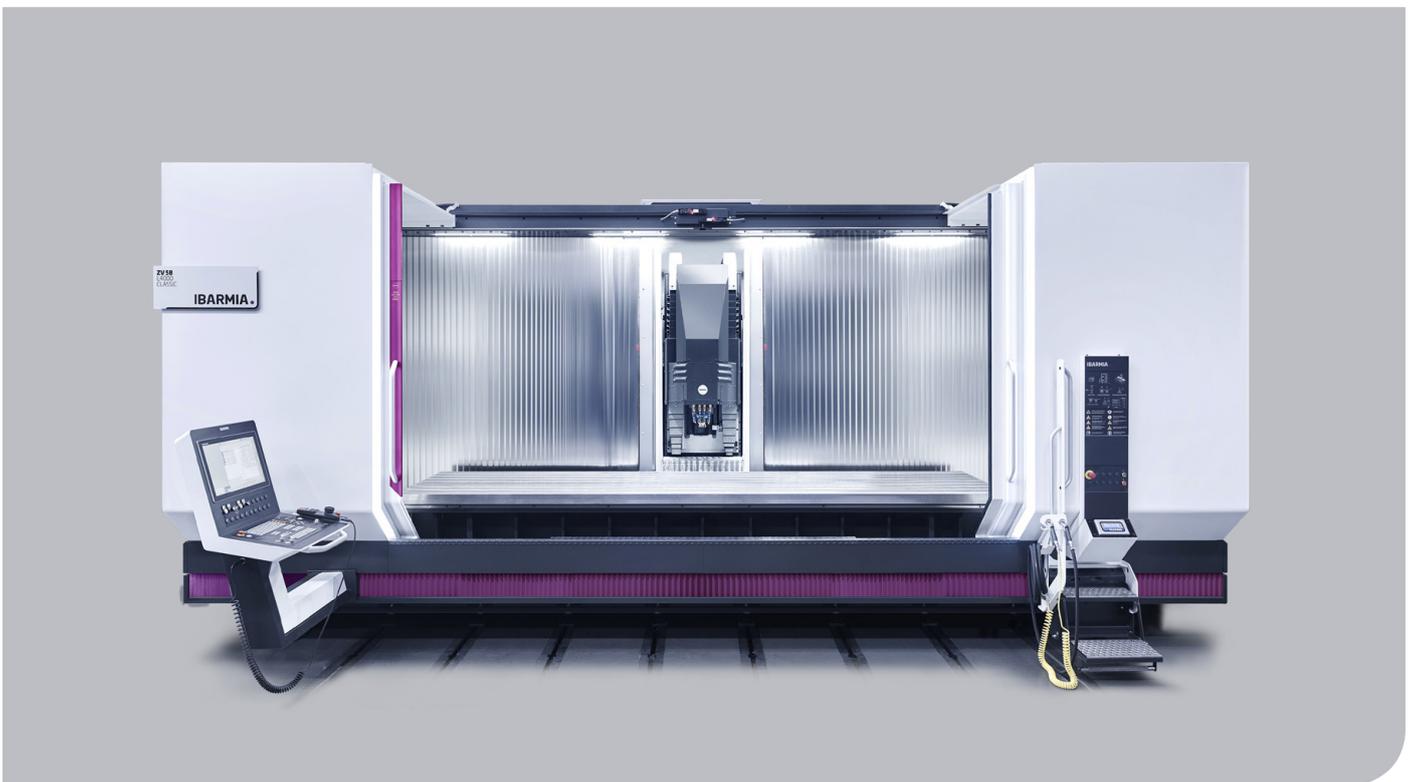


**IBARMIA.**

# ZV CLASSIC

50 / 55 / 58

## DATOS TÉCNICOS



### ZV CLASSIC

Modelos de 3 ejes, o en combinación con divisores de eje horizontal para trabajos en toda la longitud de la mesa o en ciclo pendular.



**Z SERIES**

**ZV CLASSIC****ZV 50****ZV 55****ZV 58****RECORRIDOS**

-Recorrido longitudinal X	mm	1600 - 12000		
-Recorrido efectivo X trabajo en dos puestos (vertical)	mm	2x 360 (L1600) - 2x 2560 (L6000)		
-Recorrido transversal Y	mm	600	800	1000
-Recorrido vertical Z	mm	800		
-Anchura máxima de pieza	mm	760	990	1160

**MESA**

-Dimensiones de la mesa fija	mm	L1600-2200: X+400 mm; <L3000: X+600 mm & Y +50 mm		
-Peso máximo sobre la mesa	Kg/m <sup>2</sup>	2000		
-Nº de ranuras en "T"		5	7	
-Tamaño de las ranuras en "T"	mm	18 H7		
-Distancia entre las ranuras en "T"	mm	125		
-Distancia min/máx entre husillo y mesa	mm	200 - 1000		
-Altura de la mesa	mm	1075		

**HUSILLO PRINCIPAL**

-Alojamiento del cono		Standard: SK 50 - Option: BT 50 / HSK A-100		
-Velocidad máxima	rpm	Standard: 5000 - Option: 6000		
-Potencia máxima	kW	Standard: 30,5 - Option: 43		
-Par máximo	Nm	Standard: 592 - Option: 821		

**CONTROLES**

-Controles numéricos disponibles		Fanuc / Heidenhain / Siemens		
----------------------------------	--	------------------------------	--	--

**AVANCE**

-Fuerza de avance X 100% (S3 40%)	N	13.983 (17.850)	18.464 (27.058)	
-Fuerza de avance Y-Z 100% (S3 40%)	N	14.559 (18.450)		
-Avance rápido de posicionamiento X-Y-Z	m/min	40		
-Máximo avance de trabajo X-Y-Z	m/min	20		

**PRECISIÓN SEGÚN VDI / DGQ3441**

-Precisión posicionamiento Tp X-Y-Z (1000 mm)	µm	10		
-Repetibilidad	µm	5		

**ZV CLASSIC****ZV 50****ZV 55****ZV 58****CAPACIDAD**

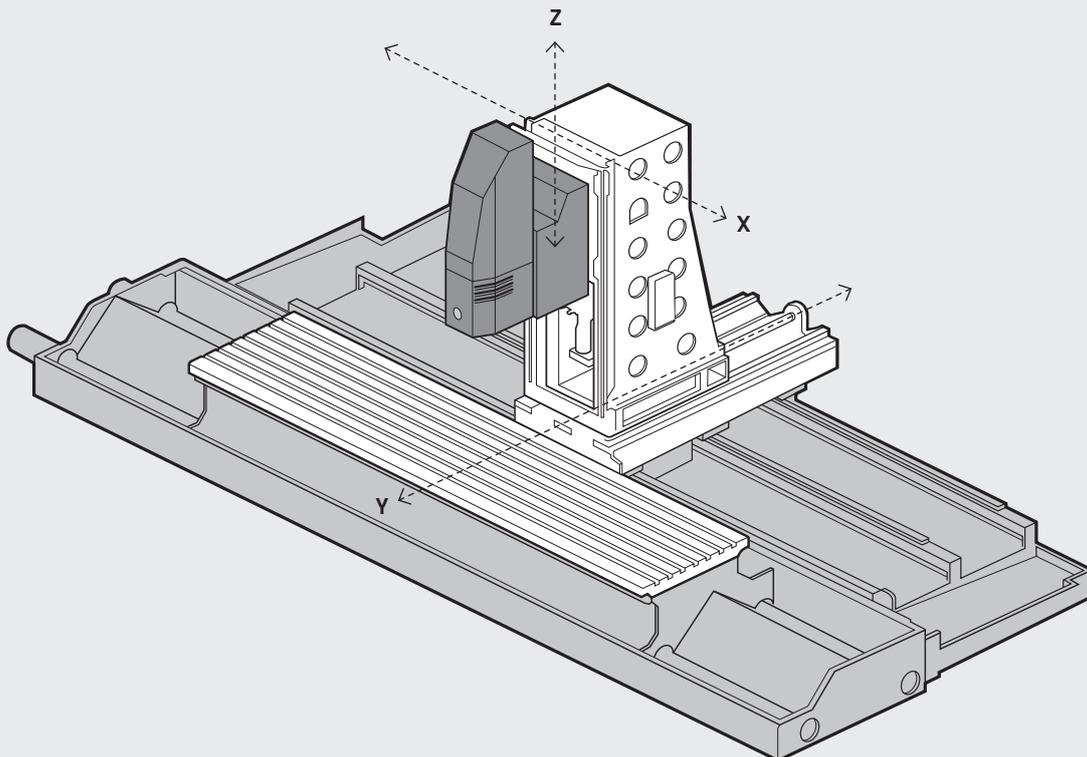
-Capacidad de fresado en acero St 60	cm <sup>3</sup> /min	1000
-Capacidad de taladrado en acero St 60	Ø mm	70
-Capacidad de roscado en acero St 60	mm	M45

**ALMACÉN DE HERRAMIENTAS**

-Nº de herramientas		30. Optional: 40, 60, 80 and more available on request.	
-Longitud máxima de la herramienta	mm	400	
-Peso máximo de a herramienta	Kg	20	
-Ø máximo con ocupación plena	mm	200 (100 with 60-80 ATC)	
-Ø máximo con espacios libres	mm	175	
-Tiempo de cambio de herramienta	s	12"	
-Tiempo "viruta a viruta"	s	14"	

**GENERALIDADES**

-Pintado en combinación de tres colores	RAL	White 9010, Ligth Grey 9006, Dark Grey 7021		
-Potencia total instalada	kW	50		
-Conexión a la red	V	400 V / 50 Hz		
-Presión requerida de aire comprimido	bar	6		
-Largo máquina (L1600 / L6000)	mm	5850 (L1600) - 11650 (L6000)		
-Peso neto aproximado (L1600 / L6000)	kg	12.300 / 21.000	14.500 / 25.000	15.500 / 32.000



---

## EQUIPAMIENTO ESTANDARD

---

- Modelos de 3 ejes: longitudinal X, transversal Y, vertical Z.
- Medición directa por reglas de vidrio sobre ejes lineales X, Y, Z.
- Desplazamiento sobre guías lineales y husillos a bolas.
- Servomotores con freno incorporado para los ejes.
- Sistema piñón-cremallera para máquinas con recorrido longitudinal X partir de 6000 mm.
- Contrapeso hidráulico para el cabezal.
- Compensación térmica del husillo.
- Almacén de herramientas con cambio automático para 30 posiciones.
- Soplado de aire entre cambios de herramienta.
- Carenado integral en pintura texturizada y zona de trabajo totalmente encapsulada.
- Protecciones verticales en eje X mediante fuelles de acero.
- Iluminación de la zona de trabajo.
- Sistema de dobles sinfines para la evacuación de virutas.
- Panelado lateral desmontable.
- Panel de mandos giratorio (360°) y desplazable en todo el recorrido X.
- Control CNC con pantalla táctil de 19".
- Extractor de virutas y depósito de refrigeración integrado.
- Equipo de refrigeración exterior alrededor del husillo.
- Engrase automático centralizado programable.
- Armario eléctrico climatizado.
- Elementos de nivelación de la máquina.
- Tótem informativo en metacrilato negro.
- Sistema de monitorización de datos SMART POINT.

---

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

---

- Refrigeración por el centro del husillo.
- Pared divisoria y software NSM para trabajo pendular.
- Carro para pared divisoria.
- Almacenes de herramientas con cambio automático hasta 200 posiciones (almacenes fijos; tipo rack...).
- Pick ups integrados para alojamiento de herramientas especiales.
- Almacenes de herramientas especiales de hasta 400 posiciones gestionados por brazo robot.
- Sistemas de palpado y medición de herramientas.
- Mesas especiales: Mesas desplazables, utilajes trunnion...
- Sistema de extracción de vahos.
- Pistolas de aire y agua.
- Pack "Confort": Escalera de acceso desplazable con soporte para pistolas, + pistolas de aire y agua.
- Pack "Iluminación": Luces LED con sonido acústico integradas en el carenado (extremos y puertas exteriores).
- Balizas tricolor con señal acústica.
- Configuración de cámaras y modo de visualización.
- Control CNC con pantalla táctil hasta 24".
- HMI avanzado.
- Volante electrónico con soporte sobre panel de mandos.