

IBARMIA.

T EXTREME

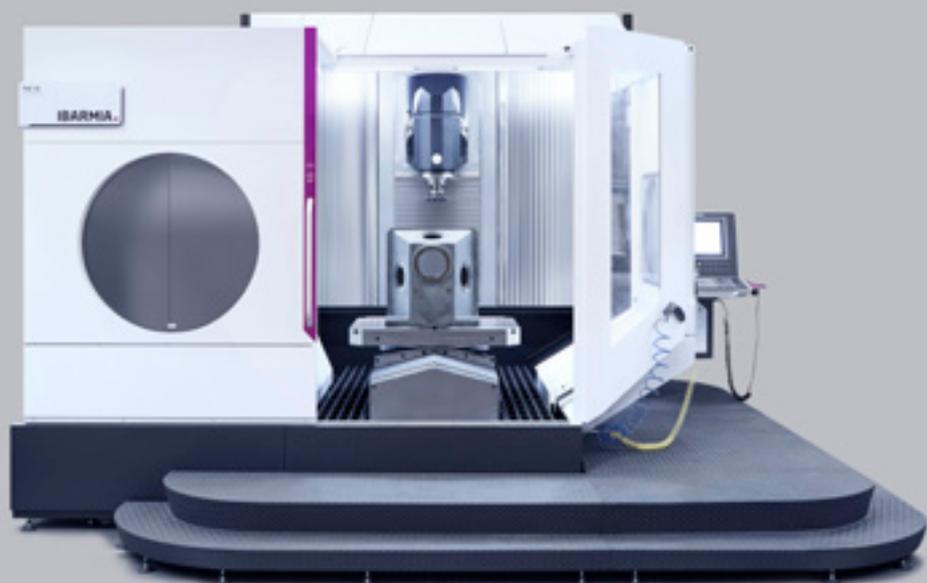
36 / 30 / 22 / 16 / 12

CENTROS DE MECANIZADO UNIVERSALES DE 5 EJES

Para operaciones hasta en 5 ejes continuos sobre piezas de gran diámetro.
Orientados a la alta productividad mediante la integración
de diferentes niveles de automatización.



T SERIES



www.ibarmia.com

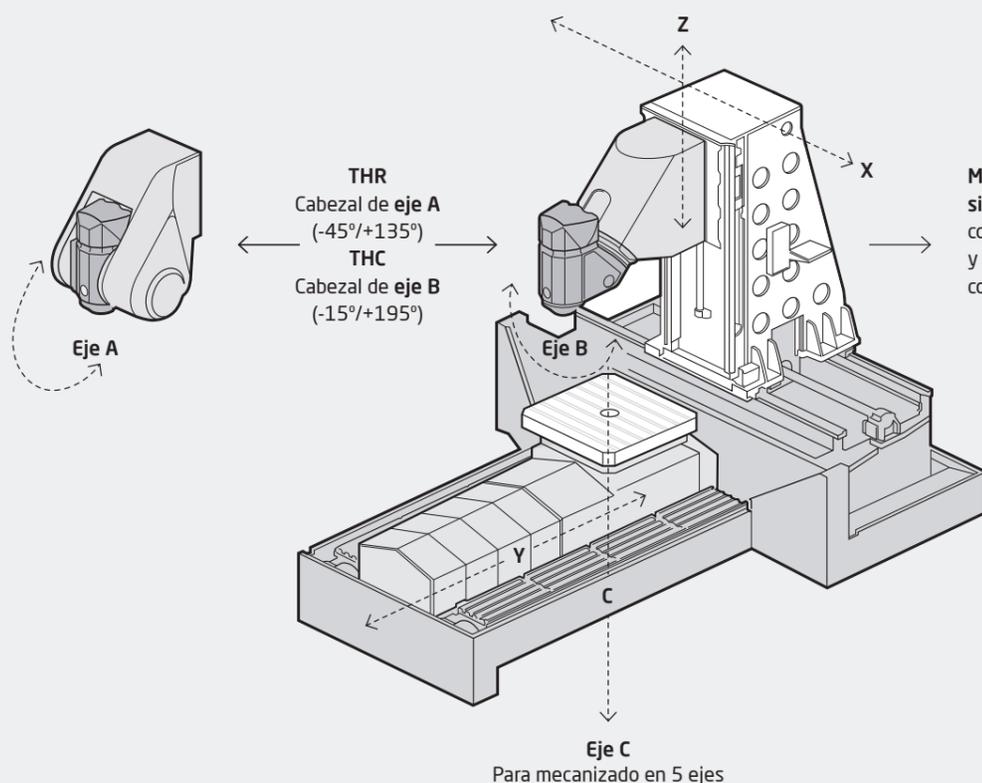
T EXTREME



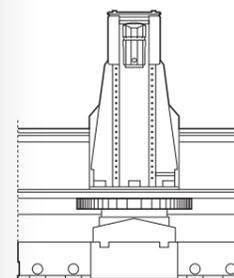
MANUFACTURING TECHNOLOGY

FABRICACIÓN AVANZADA DE ALTA PRODUCTIVIDAD

La SERIE T de IBARMIA está orientada a la alta productividad en el mecanizado de 5 ejes sobre piezas voluminosas, gracias a sus mesas giratorias de alta capacidad de carga y potentes electrohusillos. Dos tipos de cabezal de giro continuo y motor torque ofrecen la velocidad y precisión requeridas para hacer frente a las más complejas operaciones. La posibilidad de adaptar el tamaño de cada modelo a piezas específicas, así como una avanzada gama de soluciones de automatización (cambio automático de palets y/o cambio de cabezales especiales) hacen de la SERIE T una solución a la medida de las más exigentes necesidades productivas.

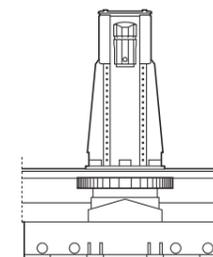


T SERIES_ TAMAÑOS CONSTRUCTIVOS



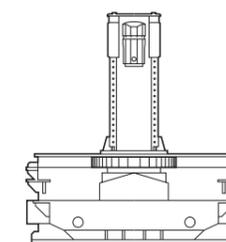
T36

Diámetro máximo de volteo
Ø 3600 mm
Altura máxima de pieza
h 2150 mm
Peso máximo sobre la mesa
25.000 Kg*
(*Extreme)



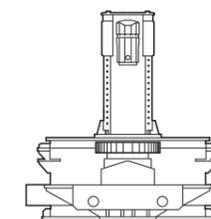
T30

Diámetro máximo de volteo
Ø 3000 mm
Altura máxima de pieza
h 1950 mm
Peso máximo sobre la mesa
20.000 Kg



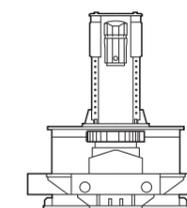
T22

Diámetro máximo de volteo
Ø 2200 mm
Altura máxima de pieza
h 1750 mm
Peso máximo sobre la mesa
10.000 Kg



T16

Diámetro máximo de volteo
Ø 1600 mm
Altura máxima de pieza
h 1700 mm
Peso máximo sobre la mesa
6000 Kg



T12

Diámetro máximo de volteo
Ø 1250 mm
Altura máxima de pieza
h 1600 mm
Peso máximo sobre la mesa
4000 Kg*
(*Extreme)

T SERIES_ CABEZALES



THC_ Cabezal de eje B
Cabezal universal de giro continuo
con plano de giro a 45°
-15°/+195°



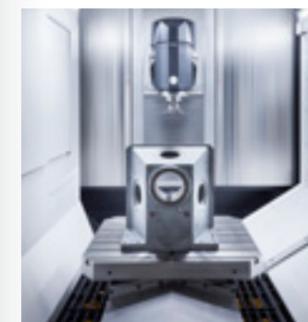
THR_ Cabezal de eje A
Cabezal horquilla para mecanizado de
ángulos negativos
-45°/+135°



Dos opciones disponibles
Estándar: Dinámica y altas
revoluciones; Opcional: alto par
desde muy bajas vueltas.

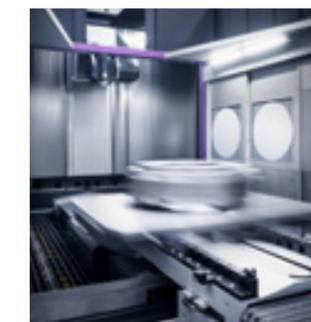
Alojamentos (Extreme)
SK 50 / BT 50 / HSK 100 / CAPTO C8
Potencia total disponible desde
Estándar: 4000 rpm
Opción: 700 rpm
Potencia en S1 (100%); S6 (40%)
Estándar: 74 kW / 84 kW
Opción: 52 kW / 73 kW
Par en S1 (100%); S6 (40%)
Estándar: 300 Nm / 452 Nm
Opción: 500 Nm / 700 Nm
Velocidad máxima (r/min.)
Estándar: 12.000 rpm
Opción: 7000 rpm

T SERIES_ MODELOS CON MESA FIJA



Toda la gama de máquinas, compuesta por cinco tamaños constructivos y dos tipos de cabezal de giro continuo está disponible con mesa fija, para todos aquellos clientes que buscan grandes volteos de pieza y su procesamiento en una sola atada.

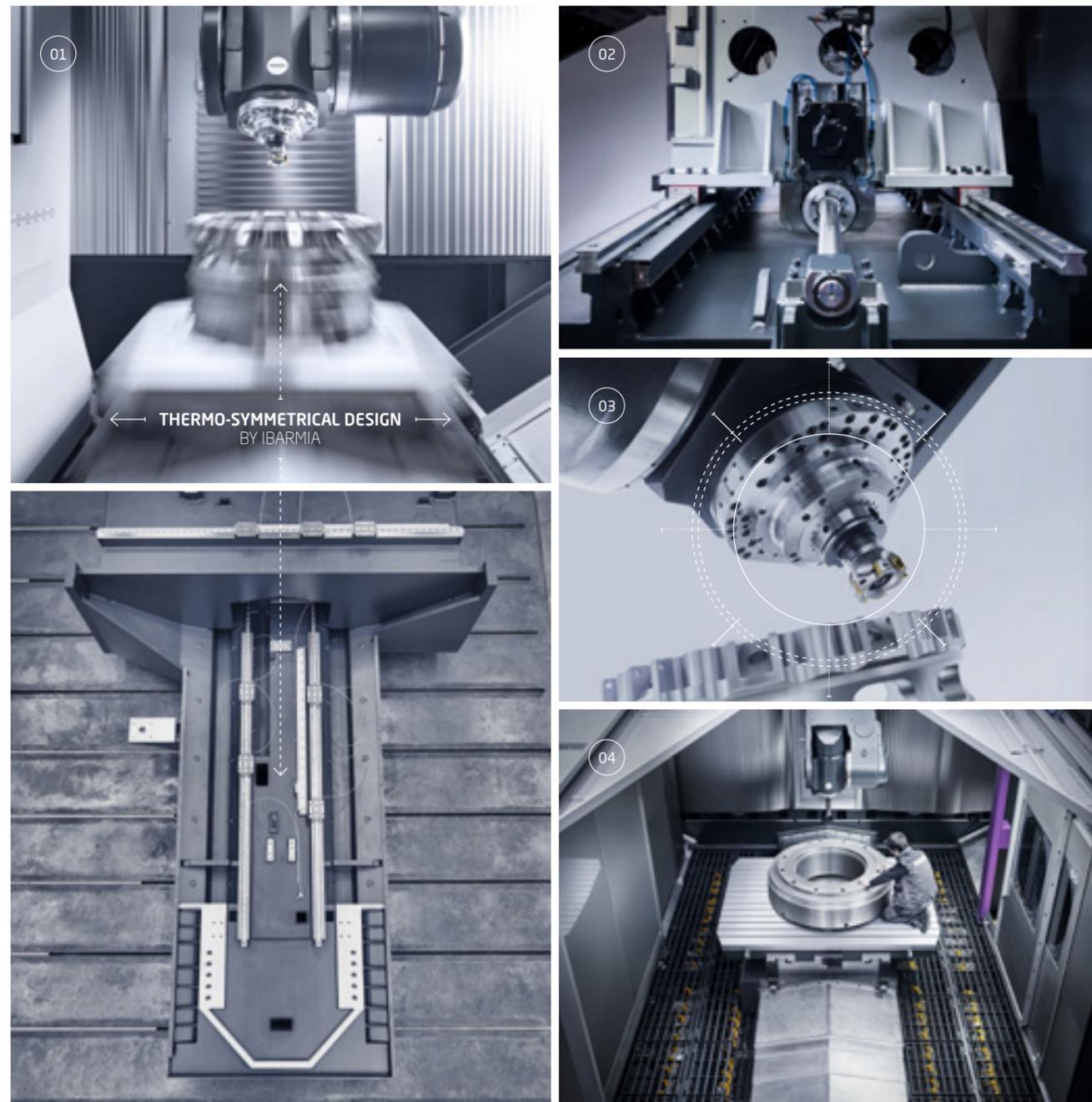
T SERIES_ MODELOS CON CAMBIO DE MESA



Para una mejora de la productividad, minimizando los tiempos de respuesta al mercado, IBARMIA ofrece diferentes sistemas de cambio de pallet en función del tamaño de la máquina, para una óptima adaptación a las exigencias productivas de cada caso.

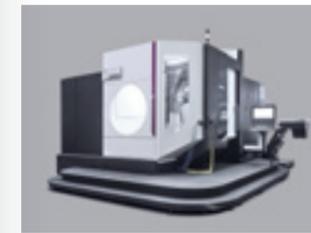
- 01_
- Estructura de diseño termosimétrico y termoestable.
 - Diseño monoblock de la bancada concebido para una eficaz evacuación de viruta. Máxima estabilidad y rigidez gracias a las bien proporcionadas distancias entre guías.
- 02_
- Cuerpos estructurales de total rigidez, optimizados por elementos finitos (FEM) para maximizar el rendimiento durante todo el ciclo de vida de la máquina.
 - Desplazamientos de los ejes X, Y, Z sobre guías con patines de rodadura precargados con doble hilera de recirculación de rodillos.
- 03_
- Husillos de bolas rectificadas de alta precisión con tuercas dobles precargadas para desplazamiento longitudinal de la columna.
 - Sistema de medición directa estándar sobre los ejes lineales X, Y, Z mediante reglas de vidrio.
- 04_
- Medición directa sobre los ejes giratorios. Verificación geométrica de ejes y calibración volumétrica de la máquina bajo demanda.
 - Sinfines de extracción a ambos lados de la mesa para una óptima extracción de viruta (doble sinfin en T36, T30; opcional en T22, T16).

T SERIES_ CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



T SERIES

T SERIES_ ELEMENTOS ESTÁNDAR



Plataforma con escaleras de acceso al área de trabajo.



Zona de trabajo totalmente encapsulada y ventanas de seguridad.



Área de trabajo iluminada. Techos lisos y ausencia de planos horizontales en el área de trabajo.



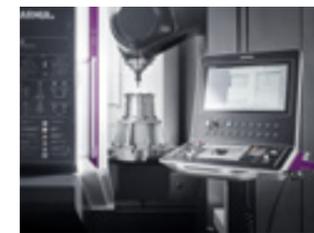
Techo descapotable y puertas con amplia y suave apertura para facilitar las operaciones de carga y descarga.



Evacuador de virutas con depósito de refrigerador integrado.



Armario eléctrico climatizado de fácil acceso.



Panel de control con pantalla táctil de 19". Posibilidad de elección entre los fabricantes más prestigiosos: HEIDENHAIN, FANUC, SIEMENS.



Almacén de cadena vertical servoaccionado de 60 posiciones.



Otros elementos estándar

- Sistema de refrigeración exterior alrededor del husillo.
- Contrapeso hidráulico para el cabezal.
- Servomotores con freno incorporado para los ejes.
- Sistema de lubricación central programable...

Sujeto a cambios sin previo aviso.
Contenidos informativos no vinculantes.



UNIVERSAL MACHINING CENTERS

MODELOS T_ PRINCIPALES OPCIONES DE CONFIGURACIÓN



Gestión de herramientas:
Almacenes de cadena vertical servoaccionados de 120-240-360 posiciones.



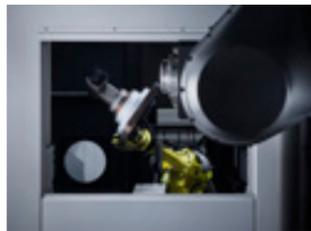
Gestión de herramientas:
Pick-ups para herramientas especiales (herramientas largas y/o pesadas).



Gestión de herramientas:
Puesto S.A.S para provisión manual de herramientas al almacén.



Gestión de herramientas:
Almacenes de herramientas robotizados tipo Rack.



Gestión de herramientas:
Almacenes tipo Random gestionados por brazo robot combinando cambio de herramientas y cabezales especiales.



Gestión de pallets
Sistema manual para un cambio ágil de pallet (sistemas automáticos ver abajo).



Capacidad de rectificación con diferentes ciclos en función del modelo de máquina (Multiprocess / Extreme).

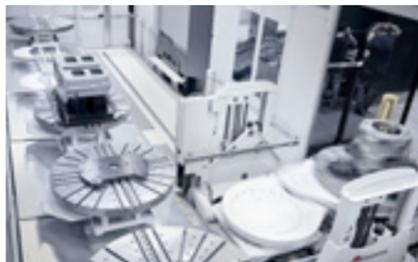
Otros elementos opcionales

- Refrigeración a través del husillo.
- Sistemas de palpado y medición de herramientas.
- Sistema de aspiración de vahos.
- Pack "Iluminación": Luces LED con sonido acústico integradas en el carenado.
- Baliza luminosa con señal acústica.
- Configuración de cámaras y sistema de visualización.
- Control con pantalla táctil hasta 24".

MODELOS T_ SOLUCIONES DE CAMBIO DE MESA



1_ ALMACENES DE PALLETES T36 / T30 / T22
Soluciones modulares basadas en almacenes rotativos de 2 a 4 puestos susceptibles de ser ampliadas a futuro.



2_ ALMACENES DE PALLETES T16 / T12
Instalaciones que integran un almacén flexible de pallets, en combinación con uno o más centros T16 o T12.

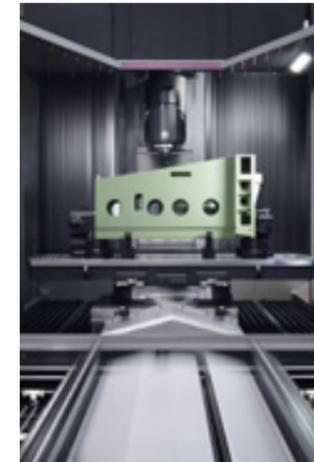


3_ ROTOPALLET T16 / T12
Una doble horquilla incorporada en el frontal de la máquina efectúa un cambio rápido entre dos pallets.



MANUFACTURING TECHNOLOGY

T EXTREME



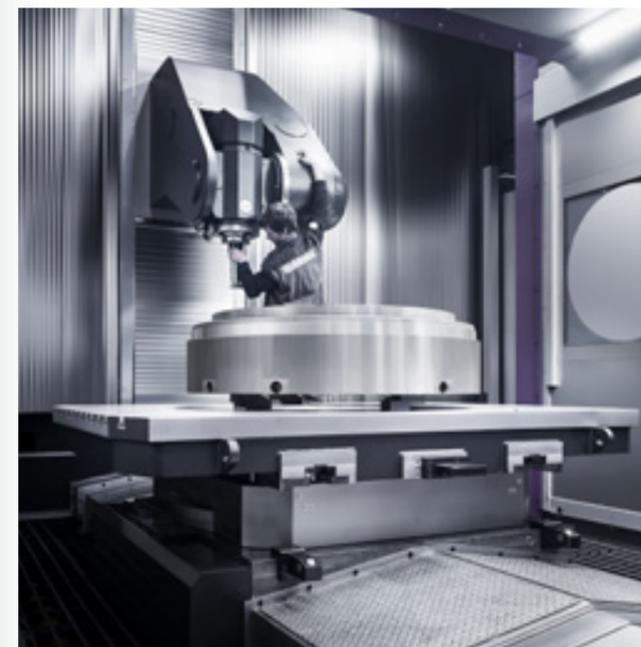
Mecanizado avanzado

Operaciones complejas de mecanizado hasta en 5 ejes continuos en una sola atada, combinando los cabezales de giro continuo y las mesas rototraslantes de gran capacidad de carga que el programa ofrece.



El foco en la alta productividad

Las opciones de cambio de mesa ofrecen la posibilidad de trabajar desde una única referencia hasta lotes medianos y grandes de piezas de gran diámetro y volumen. IBARMIA ofrece diferentes niveles de cambio y estacionamiento de mesa para una perfecta adaptación a los diversos requerimientos productivos.



Mesas giratorias de eje vertical

En opción, mesas con transmisión directa mediante motor torque en los modelos T16 y T12.

- Peso máx. de 4000 a 25.000 kg.
- Par en S1 de 2100 to 18.000 Nm.
- Medición directa sobre el eje giratorio.
- Precisión de posicionamiento +/-4".

IBARMIA ECO DESIGN



Máquinas diseñadas considerando el impacto medioambiental durante todo su ciclo de vida.



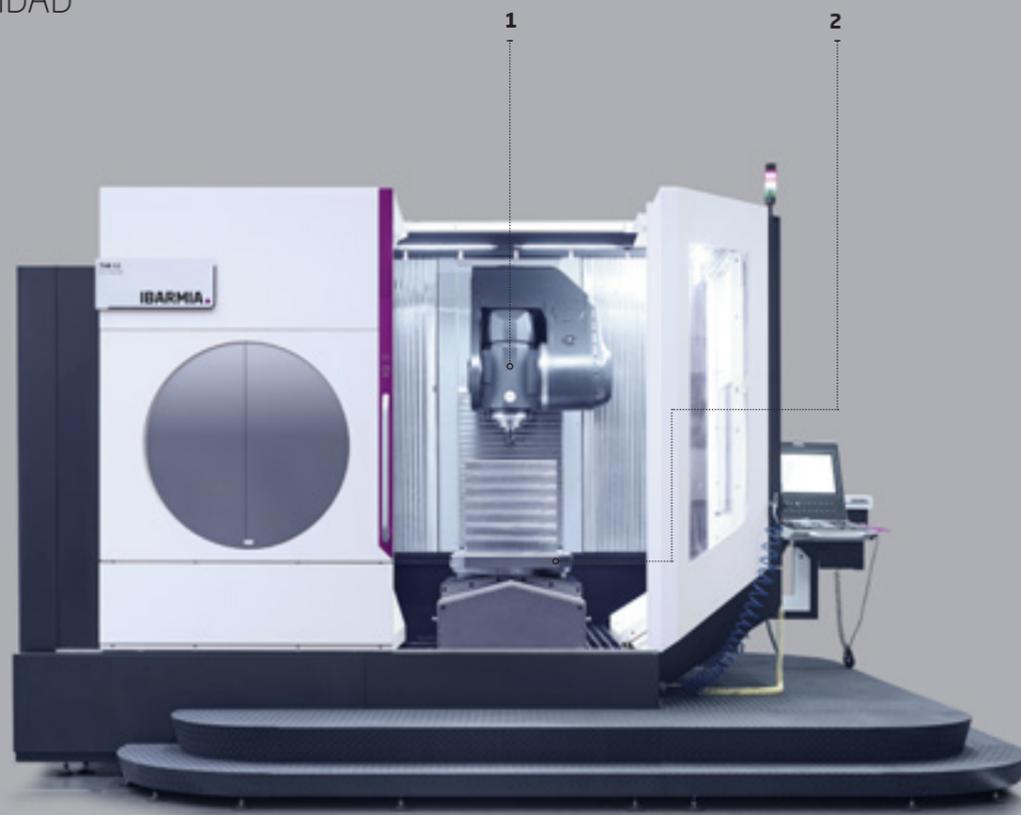
T EXTREME

POTENCIA Y CAPACIDAD EN CENTROS DE 5 EJES DE ALTA PRODUCTIVIDAD

La T EXTREME es la máquina ideal para el mecanizado de piezas voluminosas de elevada complejidad y/o la producción de grandes lotes de piezas en una sola atada.

1 Cabezales de giro continuo de ejes B - A con motor torque. Medición directa mediante encoder sobre el eje giratorio. Hasta 84 kW / 12.000 rpm.

2 Mesas giratorias de eje C para operaciones sobre piezas de hasta $\varnothing 3600$ mm, 2150 mm de altura y 25.000 kg de peso.



Dos modelos de cabezal, así como una amplia gama de soluciones disponibles permiten adaptar la máquina a los requerimientos productivos de cada cliente.



THC_ Cabezal de eje B
Cabezal universal de giro continuo con plano de giro a 45° -15°/+195°



THR_ Cabezal de eje A
Cabezal horquilla para mecanizado de ángulos negativos -45°/+135°

T EXTREME



UNIVERSAL MACHINING CENTERS

T EXTREME_ EJEMPLOS DE APLICACIÓN



Fluid end



Molde industrial



Turbo impulsor



Carcasa de turbocompresor



Carcasa de motor aeroespacial



Bloque motor



Jaula de rodillos para rodamientos



Bloque mecosoldado



Acople rápido para excavadora



OIL & GAS



MOLD & DIE



AEROSPACE



AUTOMOTIVE



RAILWAY



MACHINERY



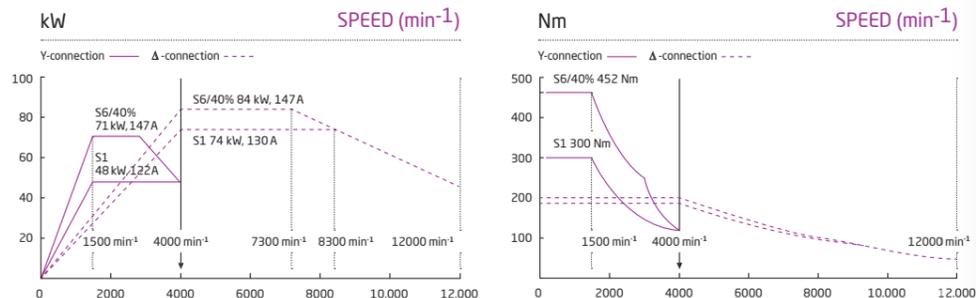
YELLOW GOODS

T SERIES
ELECTROHUSILLOS DISPONIBLES*

ELECTROHUSILLOS DE TECNOLOGÍA DIGITAL

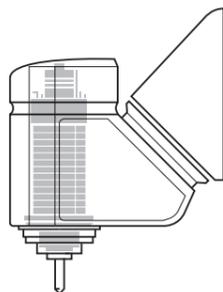
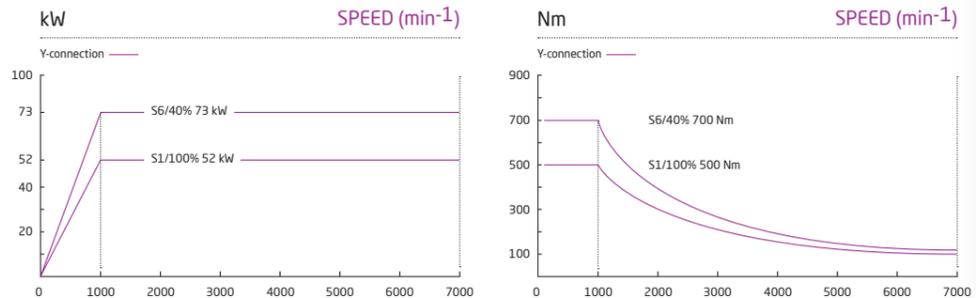
1_ ESTÁNDAR

Potencia y dinámica_
Hasta 12.000 rpm.
74/84 kW (S1/S6).
300/452 Nm (S1/S6)

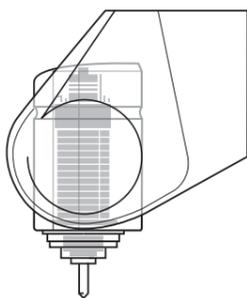


2_ OPCIONAL

Elevado par para los materiales más resistentes_
Hasta 7000 rpm.
52/73 kW (S1/S6).
500/700 Nm (S1/S6)



THC_ Cabezal eje B



THR_ Cabezal eje A



*Más opciones de electrohusillo bajo demanda

T EXTREME
DATOS TÉCNICOS

RECORRIDOS

- Recorrido longitudinal X
- Recorrido transversal Y
- Recorrido vertical Z
- Recorrido giro del cabezal eje B - A
- Diámetro máximo de volteo
- Altura máxima de pieza
- Distancia nariz husillo-mesa, eje B en vertical
- Distancia nariz husillo-mesa, eje B en horizontal
- Distancia nariz husillo-mesa, eje A en vertical
- Distancia nariz husillo-mesa, eje A en horizontal

	T 36	T 30	T 22	T 16	T 12
Recorrido longitudinal X	3600 mm	3000 mm	2200 mm	1600 mm	1200 mm
Recorrido transversal Y	2300 mm	2000 mm	1600 mm	1300 mm	1100 mm
Recorrido vertical Z	1900 mm	1700 mm	1500 mm	1200 mm	1000 mm
Recorrido giro del cabezal eje B - A	B: -15° / +195° - A: -45° / +135°				
Diámetro máximo de volteo	3600 mm	3000 mm	2200 mm	1600 mm	1250 mm
Altura máxima de pieza	2150 mm	1950 mm	1750 mm	1700 mm	1600 mm
Distancia nariz husillo-mesa, eje B en vertical	100 / 2000 mm	100 / 1800 mm	100 / 1800 mm	100 / 1300 mm	100 / 1100 mm
Distancia nariz husillo-mesa, eje B en horizontal	100 / 2000 mm	100 / 1800 mm	100 / 1800 mm	100 / 1300 mm	100 / 1100 mm
Distancia nariz husillo-mesa, eje A en vertical	-115 / 1785 mm	-115 / 1585 mm	-115 / 1385 mm	-115 / 1085 mm	-115 / 885 mm
Distancia nariz husillo-mesa, eje A en horizontal	260 / 2160 mm	260 / 1960 mm	260 / 1760 mm	260 / 1460 mm	260 / 1265 mm

MESA*

- Dimensiones de la mesa
- Peso máximo sobre la mesa (*torneado)
- Velocidad nominal
- Velocidad máxima
- Par nominal

*Más opciones de mesas bajo demanda

	T 36	T 30	T 22	T 16	T 12
Dimensiones de la mesa	1600 x 1600 mm	1250 x 1600 mm	1250 x 1250 mm	1000 x 1000 mm	800 x 800 mm
Peso máximo sobre la mesa (*torneado)	25.000 kg	20.000 kg	10.000 kg	6000 kg	4000 kg
Velocidad nominal	1,5 rpm		30 rpm		35 rpm
Velocidad máxima	5 rpm		40 rpm		50 rpm
Par nominal	18.000 Nm	13.000 Nm	6000 Nm	3100 Nm	2100 Nm

CABEZAL GIRATORIO

- Fuerza motor torque de giro
- Fuerza de bloqueo

Fuerza motor torque de giro	1210 Nm
Fuerza de bloqueo	7000 Nm

HUSILLO PRINCIPAL

- Alojamiento del cono
- Velocidad máxima
- Potencia máxima
- Par máximo

Alojamiento del cono	Estándar: SK 50 - Opción: BT 50 / HSK A-100 / Capto C8
Velocidad máxima	Estándar: 12.000 rpm - Opción: 7000 rpm
Potencia máxima	Estándar: 84 kW - Opción: 75 kW
Par máximo	Estándar: 452 Nm - Opción: 871 Nm

AVANCES

- Avance máximo de trabajo ejes X-Y-Z
- Avance rápido de posicionamiento X-Z
- Avance rápido de posicionamiento Y
- Aceleración de ejes X-Y-Z
- Avance rápido de posicionamiento en ejes B - A

	*Con "upgrade" dinámico (opción)		
Avance máximo de trabajo ejes X-Y-Z	30 m/min	50 m/min*	60 m/min*
Avance rápido de posicionamiento X-Z	40 m/min	50 m/min*	60 m/min*
Avance rápido de posicionamiento Y	30 m/min	50 m/min*	60 m/min*
Aceleración de ejes X-Y-Z	1,5 / 1,5 / 2 m/s ²	1,7 / 1,8 / 2,2 m/s ²	2 / 2,1 / 3,3 m/s ²
Avance rápido de posicionamiento en ejes B - A	50 rpm	4 / 4 / 5 m/s ² *	4 / 5 / 5 m/s ² *

PRECISIÓN SEGÚN VDI / DGQ3441

- Precis. de posicionamiento Tp X-Y-Z (1000 mm)*
- Repetibilidad
- Sistema de medición en ejes B - A
- Precisión de posicionamiento en ejes B - A
- Precisión de posicionamiento eje C

*Bajo determinadas condiciones

Precis. de posicionamiento Tp X-Y-Z (1000 mm)*	10 µm	7 µm	6 µm
Repetibilidad	5 µm		
Sistema de medición en ejes B - A	Encoder		
Precisión de posicionamiento en ejes B - A	+/- 5 s		
Precisión de posicionamiento eje C	+/- 4 s		

CAPACIDADES

- Capacidad de fresado en acero St 60
- Capacidad de taladrado en acero St 60
- Capacidad de roscado en acero St 60

Capacidad de fresado en acero St 60	1100 cm ³ /min
Capacidad de taladrado en acero St 60	∅ 70 mm
Capacidad de roscado en acero St 60	M 45 mm

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Nº de herramientas
- Longitud máxima de herramienta
- Peso máximo de herramienta
- ∅ máx. herramienta, ocupación plena
- ∅ máx. herramienta, espacios vacíos
- Tiempo de cambio de herramienta*
- Tiempo "viruta a viruta"

*Bajo determinadas condiciones

Nº de herramientas	Estándar: 60. Opción: 120, 240, 360			
Longitud máxima de herramienta	600 mm			
Peso máximo de herramienta	20 kg			
∅ máx. herramienta, ocupación plena	125 mm			
∅ máx. herramienta, espacios vacíos	250 mm			
Tiempo de cambio de herramienta*	6 s			
Tiempo "viruta a viruta"	16 s	14 s	12 s	8 s

CONTROL CNC

- Controles digitales disponibles

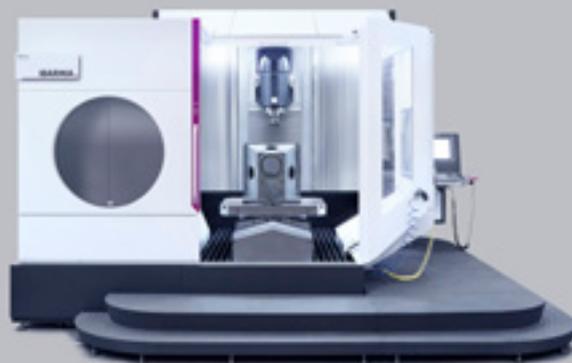
Controles digitales disponibles	Fanuc / Heidenhain / Siemens
---------------------------------	------------------------------

IBARMIA.



YOUR MACHINE TOOL POINT

Diego Umantsoro, 5 - Apdo 35
20720 Azkoitia (Gipuzkoa) Spain. T +34 943 857 000
ibarmia@ibarmia.com



www.ibarmia.com